



ریاست جمهوری
سازمان ملی استاندارد ایران

شماره: ۳۲۳۳۶۰
تاریخ: ۱۴۰۱/۱۲/۰۶
پوست: ۱

((تولید، دانش بنیان، اشتغال آفرین))

جناب آقای مهندس کوشش تبار
معاون محترم هماهنگی امور اقتصادی و توسعه منطقه ای وزارت کشور
جناب آقای مهندس صادقی
مدیر کل محترم دفتر بازرسی و پاسخگویی به شکایت وزارت صمت
جناب آقای دکتر خدرویی
مدیر کل محترم دفتر بازرسی و مدیریت عملکرد گمرک جمهوری اسلامی ایران

موضوع: دستورالعمل

سلام علیکم

با احترام، به پیوست تصویر "دستورالعمل کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته بندی ها" به شماره مدرک ۱۱۲/۲۶۱/د تاریخ تصویب ۱۴۰۱/۰۹/۲۹، به علت اهمیت و حساسیت موضوع، حضورتان ایفاد می گردد.

محمد آقابابایی

مشاور رئیس و مدیر کل دفتر بازرسی
پاسخگویی به شکایات و ارزیابی عملکرد

دبیرخانه وزارت کشور

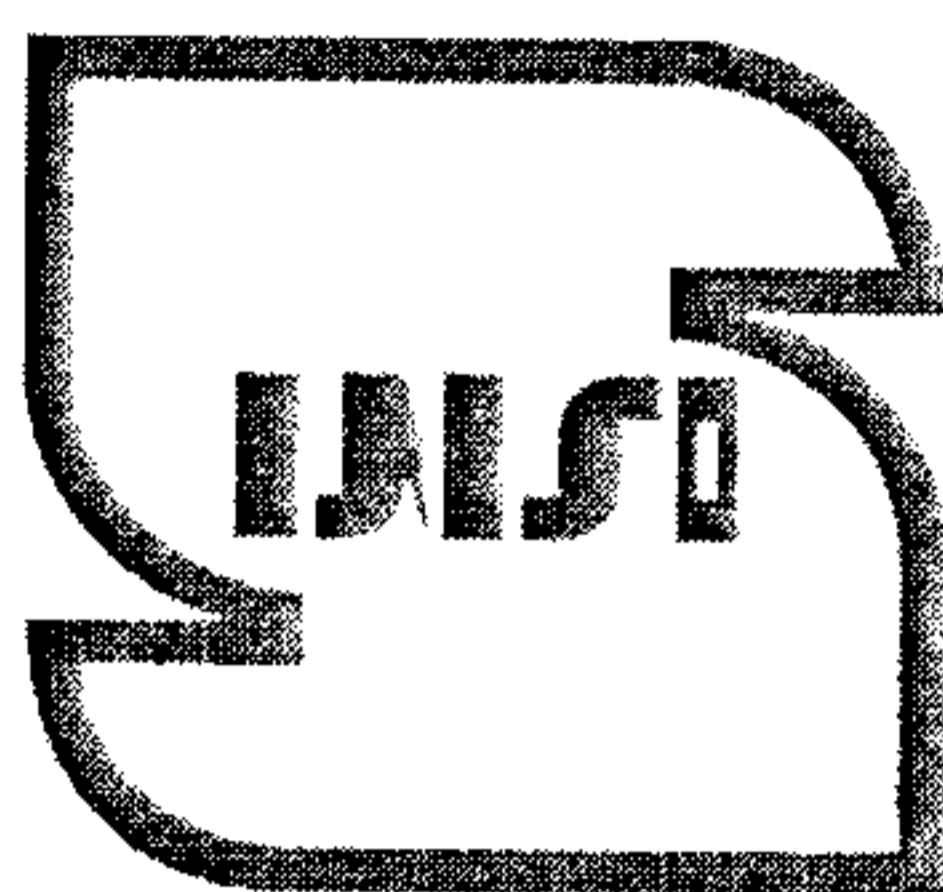
تاریخ: ۱۴۰۱/۱۲/۰۷

شماره ثبت: ۲۴۸۰۸۴





جمهوری اسلامی ایران
ریاست جمهوری



سازمان ملی استاندارد ایران

دستورالعمل

کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

شماره مدرک: ۵/۱۱۲/۲۶۱

تاریخ تصویب اولیه: ۱۴۰۱/۹/۲۹

تاریخ تجدیدنظر:-

شماره تجدیدنظر:-

این دستورالعمل از نوع برون سازمانی محسوب شده و تحت کنترل می باشد. کلیه کاربران این مدرک لازم است قبل از بهره برداری، در خصوص به روز رسانی آن از طریق پورتال سازمان ملی استاندارد ایران اطمینان حاصل نمایند.

شماره مدرک: ۱۱۲/۲۶۱/د

صفحه: ۱ از ۱۱

دستورالعمل

شماره تجدیدنظر: -

تاریخ تجدیدنظر: -

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

وضعیت تجدید نظر صفحات دستورالعمل

شماره صفحه	شماره تجدیدنظر	تاریخ تجدیدنظر	شرح خلاصه تغییرات
_____	_____	_____	در این دستورالعمل کاربرد ندارد



شماره مدرک: ۵/۱۱۲/۲۶۱

صفحه: ۲ از ۱۱

تاریخ تجدیدنظر: -

شماره تجدیدنظر: -

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیته فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

۱ - هدف

هدف از تدوین این دستورالعمل، تعیین فرآیند کنترل و نظارت بر کمیته فرآورده‌های (پیش) بسته‌بندی شده (کالا یا اجناس بسته‌بندی شده) براساس بند ۷ ماده ۷ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد است که بر روی آن کمیته‌های نامی ثابت جرم، حجم، طول، سطح یا تعداد و براساس الزامات اندازه‌شناسی قانونی نوشته شده‌اند (مطابق با آخرین نسخه استاندارد ملی ایران به شماره ۱۶۳۸۱).

۲ - دامنه کاربرد

این دستورالعمل صرفاً در مورد کنترل و نظارت بر کمیته فرآورده‌های (پیش) بسته‌بندی شده (کالا یا اجناس بسته‌بندی شده) دارای اطلاعات برچسب‌گذاری مشمول مقررات استاندارد اجباری یا غیراجباری، که در داخل کشور تولید یا از کشور صادر یا به کشور وارد می‌شوند، کاربرد دارد. یادآوری - این دستورالعمل در مورد فرآورده‌های (پیش) بسته‌بندی شده قابل حمل از طریق ترانزیت کاربرد ندارد.

۳ - مسئولیت اجرا و نظارت

مسئولیت اجرای این دستورالعمل بر عهده ادارات کل استاندارد استانی است. مسئولیت نظارت بر حسن اجرا بر عهده مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها می‌باشد.

۴ - قوانین و مقررات مرتبط

۴-۱ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب سال ۱۳۹۶ مجلس شورای اسلامی و آئین نامه اجرایی قانون مصوب سال ۱۳۹۸

۴-۲ بند ۳ از مصوبات یکصد و شانزدهمین جلسه شورای عالی استاندارد

۴-۳ دستورالعمل نحوه برگزاری جلسات کمیسیون ماده ۴۲ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب یکصد و چهاردهمین جلسه شورای عالی استاندارد مورخ ۱۴۰۰/۳/۳۱

۴-۴ ضوابط اجرایی اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌های سازمان ملی استاندارد ایران

۵ - تعاریف

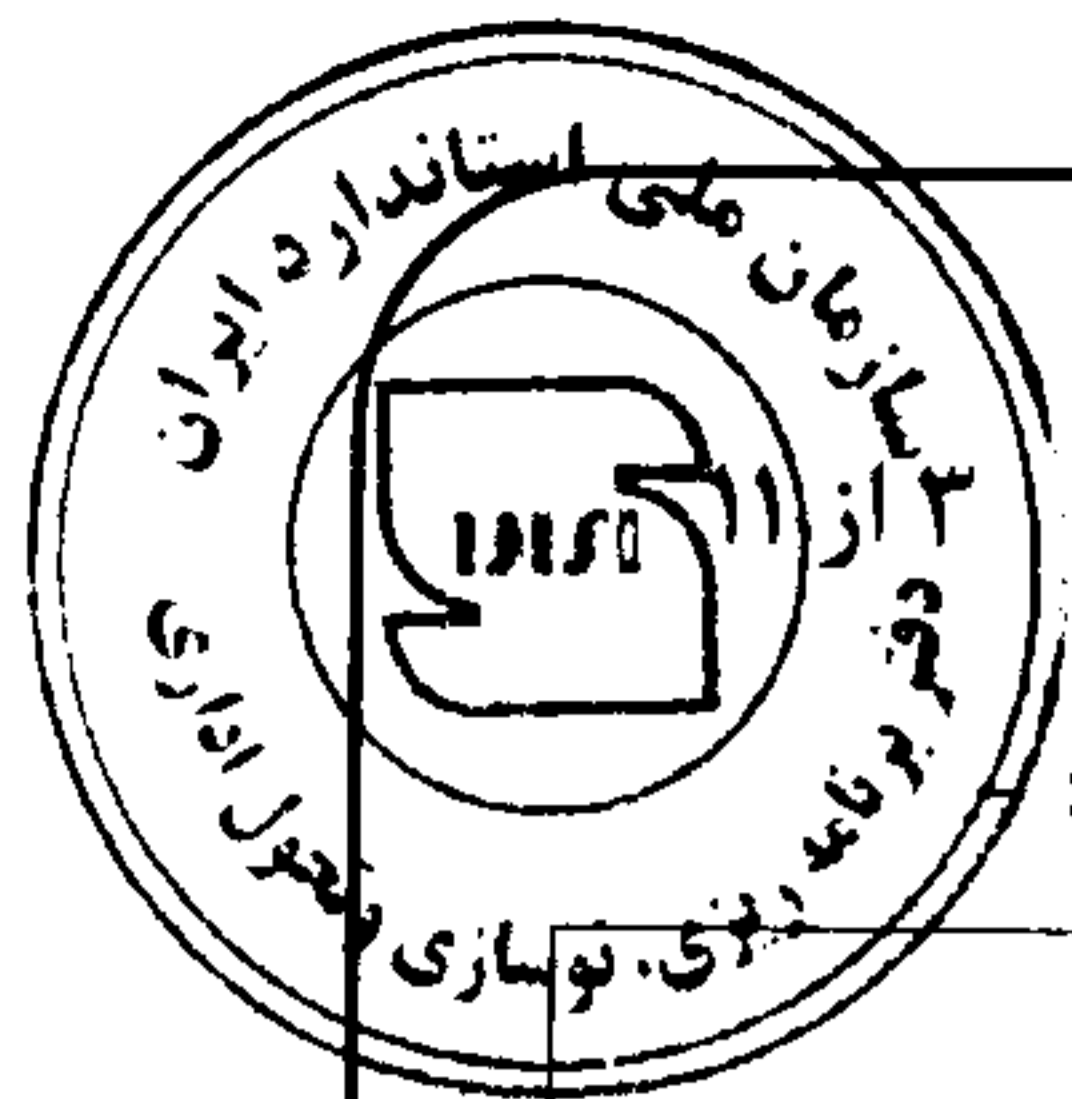
علاوه بر اصطلاحات و تعاریف بکار برده شده در آخرین نسخه معتبر استانداردهای ملی ایران به شماره‌های ۱۳۶۸۱

و ۲۱۷۵۹، اصطلاحات و تعاریف به شرح زیر نیز به کار می‌رود:

۵-۱ سازمان: منظور سازمان ملی استاندارد ایران است.

۵-۲ مرکز: منظور مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها است.

۵-۳ اداره کل: منظور اداره کل استاندارد استان است.



صفحه:

تاریخ تجدیدنظر:

دستورالعمل

شماره مدرک: ۱۱۲/۲۶۱/د

شماره تجدیدنظر: -

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

۴-۵ اندازه‌شناسی قانونی: عمل و فرآیند استفاده از ساختار قانونی، اجرایی و نظارتی آن در اندازه‌شناسی است.
 ۵-۵ آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی: شخص حقوقی به عنوان نهاد تایید صلاحیت شده که همکار سازمان در انجام کنترل‌های اندازه‌شناختی قانونی و بازرسی‌های دوره‌ای یا مراقبتی در حوزه اندازه‌شناسی قانونی بوده که برابر با ضوابط و چهارچوب تعیین شده از طرف سازمان / مرکز فعالیت می‌نماید.

یادآوری - در اجرای این دستورالعمل، نقش این آزمایشگاه صرفاً انجام خدمات آزمون حسب ضرورت است.

۶-۵ کنترل اندازه‌شناختی قانونی: کنترل تمامی فعالیت‌های اندازه‌شناسی قانونی است. این کنترل شامل موارد ذیل می‌شود:

- کنترل قانونی دستگاه‌های اندازه‌گیری

- نظارت اندازه‌شناختی (شامل صحت کمیت، برچسب‌گذاری صحیح یکاها و اجرای ضوابط اندازه‌شناسی)

- تمامی عملیات با هدف آزمون و صحت عملکرد در این حوزه

۷-۵ بازرسی اندازه‌شناسی قانونی: کارشناس شاغل در سازمان یا فرد تایید شده توسط سازمان که در آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی فعالیت می‌نماید.

یادآوری - در این دستورالعمل از واژه بازرسی به عنوان معادل بازرسی اندازه‌شناسی قانونی استفاده می‌شود. همه افراد دارای مسئولیت در زنجیره تولید، عرضه و توزیع فرآورده (پیش) بسته‌بندی شده موظف به همکاری کامل با ایشان می‌باشند.

۸-۵ فرد دارای مسئولیت: منظور کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی که جایگاه تعهدآوری در زنجیره تولید، عرضه، توزیع و واردات و صادرات فرآورده (پیش) بسته‌بندی شده را داشته و دارای مسئولیت هستند، می‌باشد.

یادآوری - در جایگاه تولید، عالی‌ترین مقام واحد تولیدی (مدیرعامل یا مدیر کارخانه یا کارگاه)، مدیر کنترل کیفیت، فرد دارای مسئولیت تلقی می‌گردند.

۹-۵ فرآورده (پیش) بسته‌بندی شده: منظور هر گونه محصول منفرد در هر طبقه کالایی مشتمل بر فرآورده و مواد بسته‌بندی بوده که بر روی آن کنترل اندازه‌شناختی قانونی و کمیت از پیش تعیین شده، لحاظ شده باشد. محصول نباید لزوماً دارای پروانه‌های مربوط از مراجع ذیصلاح قانونی باشد.

۱۰-۵ کمیت نامی: کمیت اظهار شده بر روی بسته‌بندی به جز ماده بسته‌بندی است.

۱۱-۵ بهر بازرسی: به تعداد قطعی از بسته‌ها در یک بهر تولید که در یک زمان و تحت شرایط یکنواخت تولید شده باشند و نمونه‌برداری از آن بصورت تصادفی انجام شود.

۱۲-۵ الزام میانگین: منظور کمیت واقعی میانگین فرآورده در بسته‌ها در یک بهر بازرسی که باید حداقل برابر کمیت نامی باشد.

دستورالعمل

تاریخ تجدیدنظر: -

شماره تجدیدنظر: -

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

۵-۱۳ خطای T_1 : بسته نامناسبی که مشخص شده کمیت واقعی آن از کمیت نامی منهای رواداری مجاز کمبود (پیوست ۶) برای کمیت نامی کمتر است. این خطا، خطا T_1 نامید می‌شود.

خطای T_1 : محتوای واقعی بسته $(Q_n - T) >$

که در آن:

کمیت نامی: Q_n حد رواداری مجاز: T

۵-۱۴ خطای T_2 : بسته نامناسبی که مشخص شده کمیت واقعی آن از کمیت نامی منهای دو برابر رواداری مجاز کمبود (پیوست ۶) برای کمیت نامی کمتر است. این خطا، خطا T_2 نامید می‌شود.

خطای T_2 : محتوای واقعی بسته $(Q_n - 2 \times T) >$

۵-۱۵ تذکر: عبارت است از سند مکتوب در نظر گرفته شده توسط مرکز یا اداره کل که در صورت احراز عدم انطباق کمی ناچیز در آزمون الزام میانگین (کمبود کمیت زیر نیم درصد کمیت نامی) براساس کاربرد "ابلاغ تذکر/ اخطار" به شماره ۳-۱۱۲/۲۶۱ ک (پیوست ۳)، به فرد دارای مسئولیت ابلاغ می‌شود.

۵-۱۶ اخطار: عبارت است از سند مکتوب در نظر گرفته شده توسط مرکز یا اداره کل، که در صورت احراز عدم انطباق کمی محرز در آزمون الزام میانگین (کمبود کمیت بالای نیم درصد کمیت نامی) یا درج حد رواداری در بسته‌بندی، براساس کاربرد "ابلاغ تذکر / اخطار" به شماره ۳-۱۱۲/۲۶۱ ک (پیوست ۳)، به فرد دارای مسئولیت ابلاغ می‌شود.

۵-۱۷ قانون: منظور قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب سال ۱۳۹۶ مجلس شورای اسلامی است.

۵-۱۸ جریمه و مجازات: عبارت است از تعزیر یا اعمال مواد ۴۰، ۴۱، ۴۲، ۴۳، ۴۴ و ۴۵ مندرج در قانون از حیث عدم انطباق کمی محرز در آزمون الزام میانگین (کمبود کمیت بالای نیم درصد کمیت نامی) با تشکیل پرونده توسط مراجع ذیصلاح مطابق با شرایط تعیین شده در این دستورالعمل.

۵-۱۹ تیم بازرسی:

عبارت است از حداقل ۳ نفر از افراد مشروحه ذیل:

- رئیس یا نماینده اداره اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌های اداره کل (سرپرست تیم بازرسی)؛
- نماینده حراست اداره کل یا یکی از کارشناسان ضابط قضایی (تبصره ۱ ماده ۱۹ قانون)؛
- نماینده آزمایشگاه‌های اداره کل؛
- نماینده آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی (حسب شرایط)؛



دستورالعمل

تاریخ تجدیدنظر: -

شماره تجدیدنظر: -

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها



- نماینده اداره کل صمت استان (حسب شرایط/ نماینده اتاق اصناف استان)؛
- نماینده مرکز (در صورت نیاز به عنوان ناظر).

۶- شرح اقدامات

فرآیند کنترل و نظارت بر اساس این دستورالعمل به شرح ذیل می‌باشد:

۶-۱ اداره کل موظف است به طور مستمر مبادرت به انجام کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده‌ها، در دامنه کاربرد این دستورالعمل از فرآورده‌های مشمول در استان نماید. این فرآیند باید در قالب نمونه‌برداری از سطح بازار، گمرکات، مراکز عرضه و توزیع، انبارش و یا حضور در واحدهای تولیدی با فرآیند بازرسی و آزمون، انجام شود. هم چنین اداره کل موظف است بر اساس ابلاغیه‌های مرکز یا گزارش‌های ارسالی / شکایات نیز مبادرت به انجام کنترل و نظارت فرآورده‌ها نماید.

یادآوری ۱- کنترل و نظارت‌ها در دوره‌های زمانی ابلاغی مشخص صورت می‌گیرد. در این قالب، نمونه‌برداری‌ها حسب مورد باید طبق روش نمونه‌برداری جدول ۱ استاندارد ملی ۱۶۳۸۱ و به صورت طرح کاملاً تصادفی از جامعه هدف محصول نهایی، انجام شود.

جدول ۱- طرح‌های نمونه‌برداری بسته‌ها

اندازه‌ی بهر بازرسی	اندازه‌ی نمونه (n)	فاکتور تصحیح نمونه	تعداد بسته‌های یک نمونه که مجاز است طبق استاندارد ۱۶۳۸۱ از رواداری کمبود بیشتر باشد.
۵۰۰ تا ۱۰۰	۵۰	۰/۳۷۹	۳
۳۲۰۰ تا ۵۰۱	۸۰	۰/۲۹۵	۵
> ۳۲۰۰	۱۲۵	۰/۲۳۴	۷

یادآوری ۲- مرکز نیز حسب مورد مبادرت به انجام نمونه‌برداری و آزمون از فرآورده‌های مشمول در قالب کنترل بازار و نیز مراجعه به واحد تولیدی می‌نمایند.

۶-۲ فرآیند کنترل و نظارت

۶-۲-۱ در واحد تولیدی، تیم بازرسی ابتدا باید ضمن تکمیل کاربرگ "گزارش نمونه‌برداری" به شماره ۱-۱۱۲/۲۶۱/ک (پیوست ۱) در سه نسخه و اخذ امضا از فرد دارای مسئولیت، یک نسخه از آن را به ایشان تحویل و رسید گردد و نسخه‌ی دیگر نزد اداره کل می‌ماند، سپس با انجام نمونه‌برداری و همچنین اطمینان از صحت عملکرد تجهیزات اندازه‌گیری واحد تولیدی، در محل مبادرت به انجام آزمون نموده و کاربرگ "گزارش آزمون" به شماره ۲-۱۱۲/۲۶۱/ک (پیوست ۲) را تکمیل نماید. انجام محاسبات و تعیین نتیجه انطباق یا عدم انطباق در اداره کل یا آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی (حسب شرایط) صورت می‌گیرد (در این حالت نسخه سوم از کاربرگ نمونه‌برداری با اخذ امضا به آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی تحویل می‌گردد).



صفحه:

تاریخ تجدیدنظر:

دستورالعمل

شماره مدرک: د/۱۱۲/۲۶۱

شماره تجدیدنظر: -

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته بندی ها

۲-۲-۶ در مراجعه به گمرکات (برای نمونه برداری فرآورده های صادراتی و وارداتی)، مراکز عرضه، توزیع و یا انبارش، تیم بازرسی باید ضمن انجام نمونه برداری، نسبت به تکمیل کاربرگ "گزارش نمونه برداری" به شماره ۱-۱۱۲/۲۶۱/ک (پیوست ۱) در سه نسخه و اخذ امضا از فرد دارای مسئولیت اقدام نموده و یک نسخه از آن را به ایشان تحویل و رسید نماید. آزمون و محاسبات و تعیین نتایج در اداره کل انجام می شود. در صورت ارسال نمونه به آزمایشگاه اندازه شناسی قانونی جهت انجام آزمون و محاسبات، نسخه سوم کاربرگ "گزارش نمونه برداری" به شماره ۱-۱۱۲/۲۶۱/ک (پیوست ۱)، به آزمایشگاه اندازه شناسی قانونی ارسال می گردد.

یادآوری - همکاری با تیم بازرسی در مراجعه به واحدهای تولیدی، بسته بندی و همچنین گمرکات، محل های عرضه، توزیع و انبارش برای فرد دارای مسئولیت، لازم الاجرا و ضروری است. برای مراجعه به گمرکات، نامه ارسالی از گمرکات برای نمونه برداری از فرآورده ها ملاک عمل خواهد بود.

۳-۶ اداره کل باید یک نسخه از تصویر کاربرگ های "گزارش نمونه برداری" به شماره ۱-۱۱۲/۲۶۱/ک (پیوست ۱) و "گزارش آزمون" به شماره ۲-۱۱۲/۲۶۱/ک را حداکثر تا ۳ روز کاری از زمان نمونه برداری، به صورت کتبی به مرکز ارسال نماید.

یادآوری - اداره کل، گزارش ها را باید در قالب یک فایل تجمیعی و یک فایل محاسباتی ابلاغی مرکز مانند اکسل به صورت دوره ای به مرکز ارائه نماید.

۴-۶ همزمان با ارسال گزارش ها به مرکز، اداره کل موظف است برای موارد دارای عدم انطباق محرز در کنترل و نظارت مستمر (بند ۵-۱۶)، به فرد دارای مسئولیت در بازه زمانی مهلت داده شده (حداکثر ۱۰ روز کاری)، برای رفع نواقص، اخطار صادر نماید.

۵-۶ اداره کل پس از اتمام مهلت داده شده به فرد دارای مسئولیت (اعم از اعلام یا عدم اعلام رفع عدم انطباق)، جهت انجام کنترل و نظارت مجدد باید اقدام نماید. کنترل و نظارت از فرآورده های موضوع اخطار باید در فاصله زمانی حداکثر یک هفته ای بطور پیوسته انجام پذیرد.

۶-۶ چنانچه براساس بازرسی های مجدد، همچنان عدم انطباق (ها) وجود داشته باشد، موضوع باید توسط اداره کل با قید فوریت بررسی و با استفاده از ظرفیت قانونی مواد ۴۰، ۴۱، ۴۲، ۴۳، ۴۴ و ۴۶ قانون، نسبت به محاسبه میزان کمفروشی بازرسی های انجام شده، اقدام نموده و مراتب را به سازمان تعزیرات براساس کاربرگ "اعلام پرونده تعزیری" به شماره ۴-۱۱۲/۲۶۱/ک (پیوست ۴) اعلام نموده و رونوشت آن را جهت اطلاع به دفتر حقوقی سازمان ارسال نماید.

دستورالعمل

تاریخ تجدیدنظر: -

شماره تجدیدنظر: -

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

نحوه محاسبه میزان کم‌فروشی اعلامی به تعزیرات به صورت زیر است:

$$S_i = S \times N_o \quad \text{فرمول (۱)}$$

$$S = (Q_n - \bar{Q}_m) \times R / Q_n \quad \text{فرمول (۲)}$$

که در آن:

S	میزان کم‌فروشی هر بسته منفرد بر حسب ریال
S_i	میزان کم‌فروشی هر بهر بر حسب ریال
N_o	تعداد کل بهر تولیدی محصول در هر مراجعه (شناسه‌ای که از آن آزمون شده)
Q_n	کمیت نامی بر روی هر بسته منفرد
R	قیمت مصرف کننده بر حسب ریال
\bar{Q}_m	الزام میانگین



یادآوری - درخصوص فرآورده‌های دارای عدم انطباق محرز که استان محل تولید و استان محل نمونه‌برداری آن‌ها متفاوتند، عدم انطباق مشاهده شده به استان محل تولید جهت انجام سایر اقدامات مرتبط با این دستورالعمل، ارسال می‌شود.

۶-۷ موارد زیر به عنوان تخطی از الزامات این دستورالعمل به تشخیص سازمان محسوب می‌شود:

الف - عدم درج کمیت نامی؛

یادآوری - در فرآورده‌های دارای بسته‌بندی اولیه و ثانویه، درج کمیت نامی بدون رواداری، بسته به نوع فرآورده باید در یکی از بسته‌بندی‌های اولیه یا ثانویه وجود داشته باشد.

ب - درج حد رواداری کمیت؛

پ - ممانعت از ورود تیم بازرسی (بند ۸ ماده ۴۰ قانون)؛

ت - عدم توجه به مکاتبات و ابلاغیه‌های مربوط در زمان مقرر؛

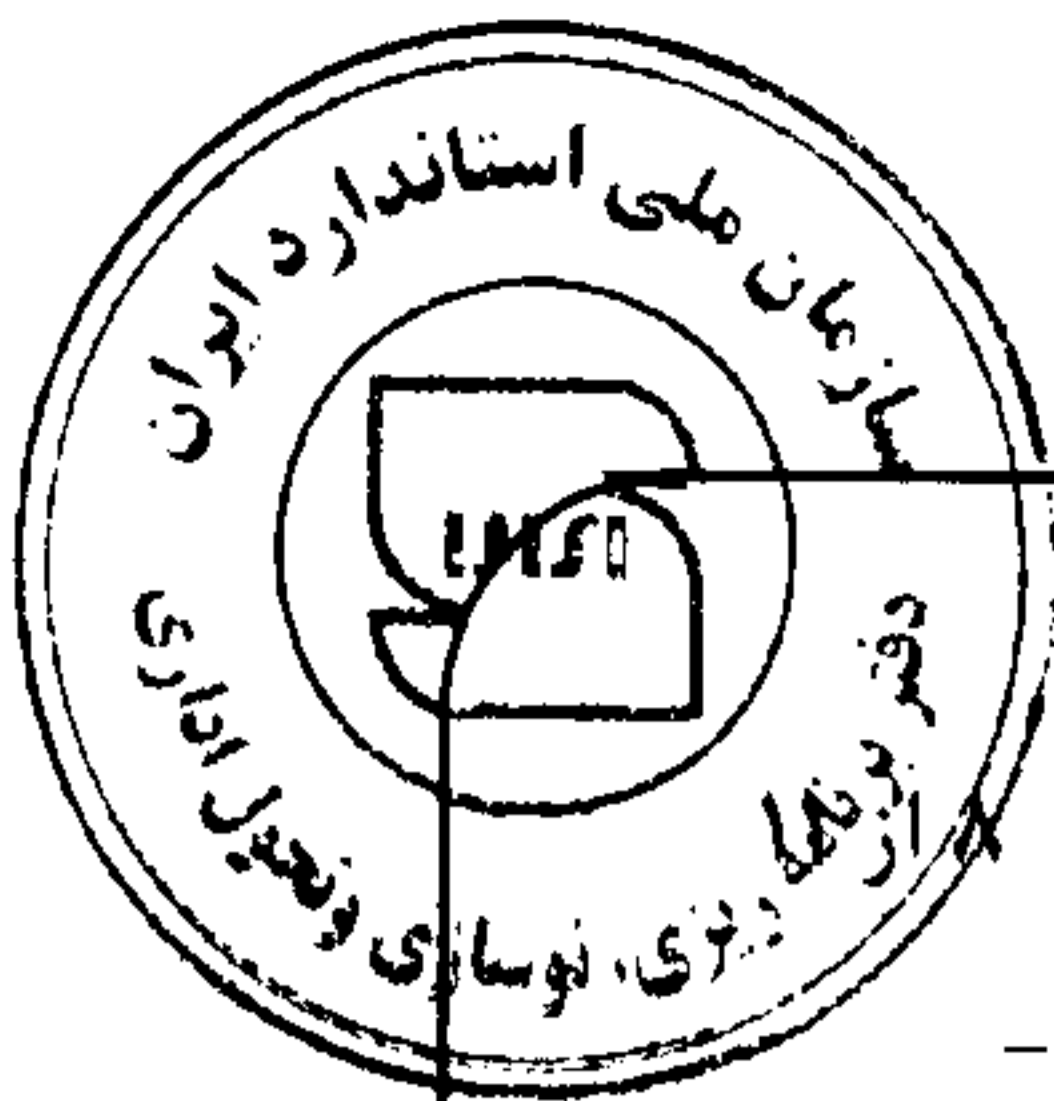
ث - رفع نشدن عدم انطباق‌های اعلام شده براساس مهلت تعیین شده توسط مرکز/ اداره کل؛

۶-۸ در صورتی که اداره کل تعدد دفعات اخطار و جریمه را در بازدیدها (حداقل ۵ مرتبه با کمبود کمیت بالای ۵ درصد کمیت نامی یا ۲ مرتبه با کمبود کمیت بالای ۱۰ درصد کمیت نامی) احراز نماید، مراتب را به رئیس مرکز، مراجع ذیصلاح قضایی و کمیسیون ماده ۴۲ اعلام می‌نماید.

۶-۹ در صورت بروز عدم انطباق‌ها، اقدامات زیر باید انجام شود:

- تذکر توسط مرکز یا اداره کل؛

- اخطار توسط مرکز یا اداره کل؛



عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

- جریمه و مجازات توسط مراجع ذیصلاح قضایی، کمیسیون ماده ۴۲ یا سازمان تعزیرات، به استناد بندهای ۶-۶ و ۷-۶ این دستورالعمل؛

- توقیف، حسب ضرورت با رعایت مفاد ماده ۴۳ قانون، مراجع ذیصلاح قضایی یا کمیسیون ماده ۴۲ به استناد بندهای ۶-۶ و ۷-۶ و ۸-۶ این دستورالعمل.

یادآوری- در راستای اجرای ماده ۱۷ قانون، اطلاع‌رسانی به عموم در خصوص عدم انطباق‌ها، فقط به دستور ریاست سازمان انجام می‌شود.

۶-۱۰ در صورت مردودی فرآورده در آزمون الزام میانگین (فارغ از نتایج آزمون خطای T_1 و خطای T_2)، هر مرتبه مردودی نقص بحرانی تلقی شده و ۳۰ امتیاز منفی برای واحد تولیدی محاسبه می‌شود. در صورت قبولی فرآورده در آزمون الزام میانگین و مردودی فرآورده در آزمون خطای T_1 ، هر مرتبه مردودی نقص جزئی تلقی شده و ۵ امتیاز منفی برای واحد تولیدی محاسبه می‌شود. در صورت قبولی در آزمون الزام میانگین و مردودی فرآورده در آزمون خطای T_2 ، هر مرتبه مردودی نقص عمده تلقی شده و ۱۵ امتیاز منفی برای واحد تولیدی محاسبه می‌شود.

۷ - مستندات مرتبط

آخرین نسخه مستندات زیر دارای اعتبار می‌باشد:

۷-۱ استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۹۹۵ با عنوان «اصطلاحات اندازه‌شناسی قانونی - واژه‌نامه»

۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۷۵۹ با عنوان «الزامات برچسب گذاری پیش بسته‌بندی‌ها»

۷-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۳۸۱ با عنوان «کمیت فرآورده در بسته‌بندی‌ها»

۷-۴ روش اجرایی "تعیین تکلیف محصولات و مانده نمونه‌های آزمایشگاهی سازمان ملی استاندارد ایران" به شماره ۱۲۰/۲۵۶ ر

۷-۵ دستورالعمل "نمونه‌برداری" به شماره ۴۲/۲۰۴ د

۸ - بایگانی سوابق

کلیه سوابق حاصل از اجرای این دستورالعمل، حسب مورد و مطابق مسئولیت‌های تعیین شده در بند ۶ این دستورالعمل در محل مرکز، ادارات کل و آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی به مدت ۵ سال نگهداری می‌شوند.

یادآوری- سوابق به صورت الکترونیکی نگهداری می‌شوند.

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها

۹- گیرندگان مدرک

ریاست سازمان، معاونت‌های سازمان، پژوهشگاه استاندارد، مرکز ملی تایید صلاحیت ایران، مرکز اندازه‌شناسی و اوزان و مقیاس‌ها، واحدهای ستادی و ادارات کل استان

۱۰- پیوست‌ها

۱-۱۰ شماره ۱- کاربرگ «گزارش نمونه‌برداری» به شماره ۱-۱۱۲/۲۶۱/ک

۲-۱۰ شماره ۲- کاربرگ «گزارش آزمون» به شماره ۲-۱۱۲/۲۶۱/ک

۳-۱۰ شماره ۳- کاربرگ «ابلاغ تذکر / اخطار» به شماره ۳-۱۱۲/۲۶۱/ک

۴-۱۰ شماره ۴- کاربرگ «اعلام پرونده تعزیری» به شماره ۴-۱۱۲/۲۶۱/ک

۵-۱۰ شماره ۵- کاربرگ «تعهد نامه فرد دارای مسئولیت بعد از اخطار» به شماره ۵-۱۱۲/۲۶۱/ک

۶-۱۰ شماره ۶- نکات فنی نمونه‌برداری و آزمون به شماره ۶-۱۱۲/۲۶۱/ک

۱۱- مدارک منسوخ شده

این بند در این دستورالعمل کاربرد ندارد.



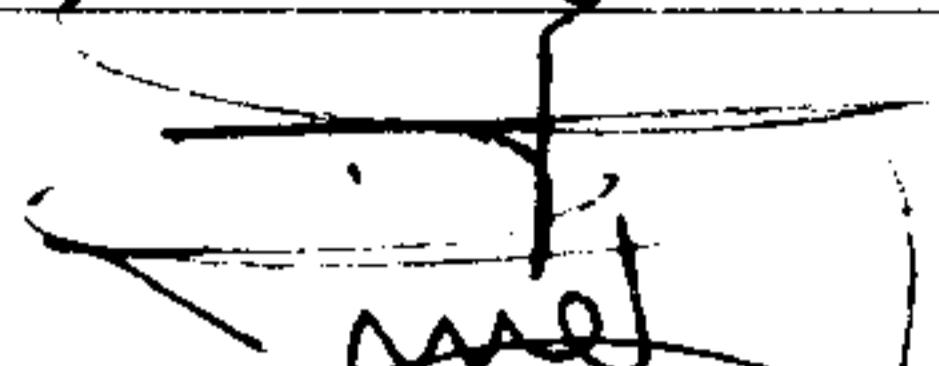

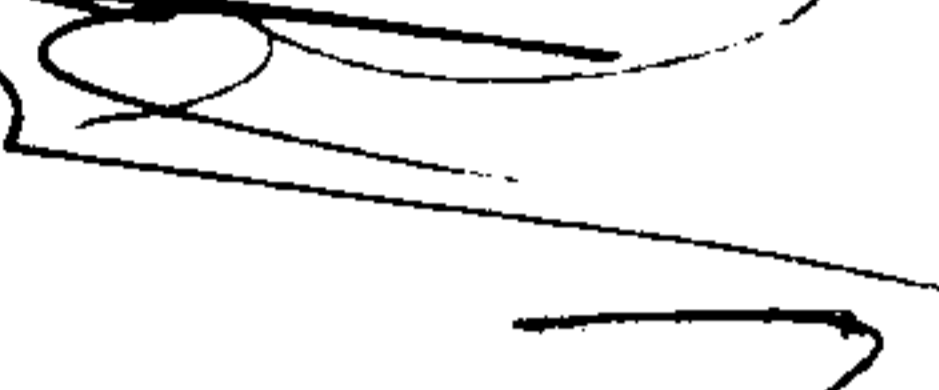
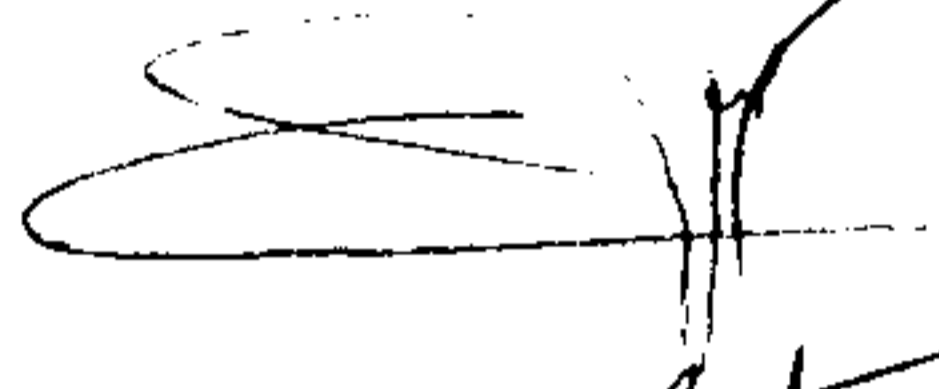



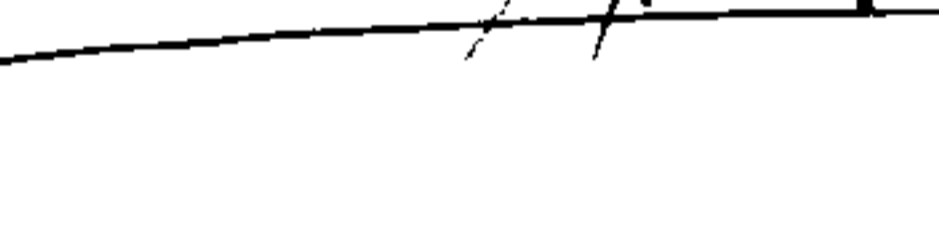












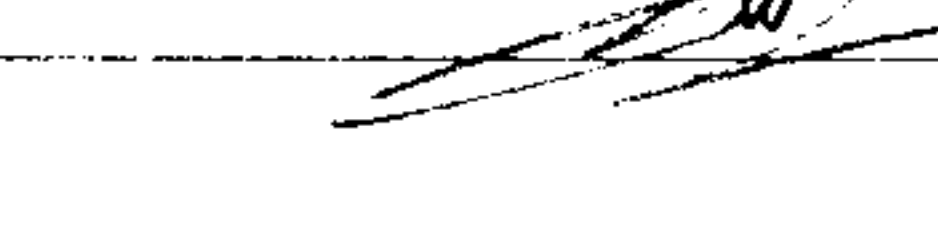



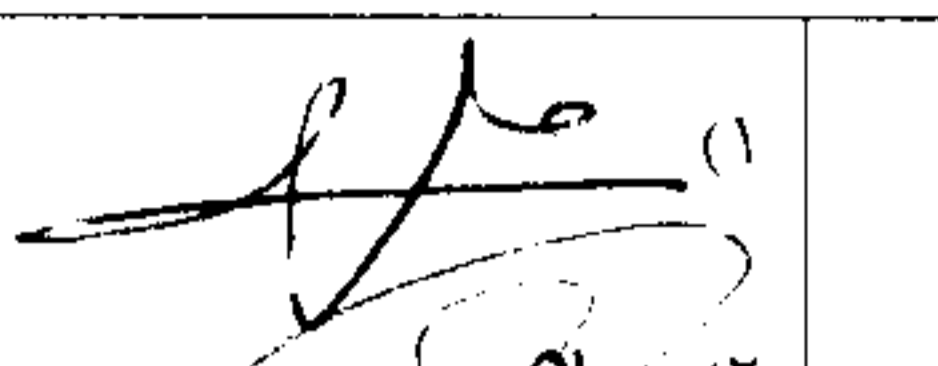
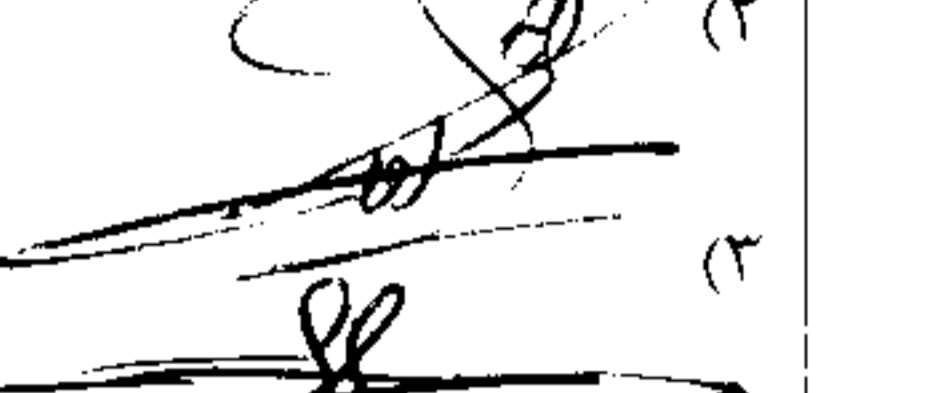
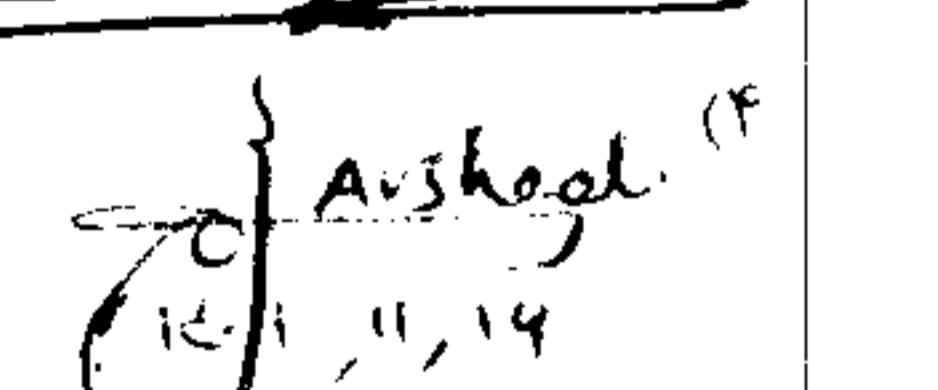





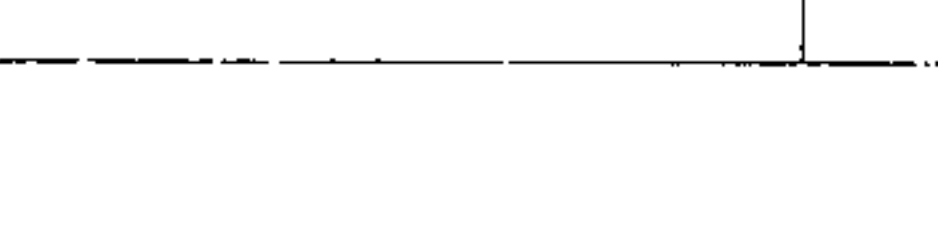



"این دستورالعمل در چهارصد و چهل و یکمین جلسه کمیته تخصصی مورخ ۱۴۰۱/۹/۲۹ با ۱۱ بند و ۱۲ یادآوری مورد تصویب قرار گرفت."

عنوان: کنترل و نظارت بر کمیته فرآورده در (پیش) بسته بندی ها

تأیید کننده	تصویب کننده	بررسی کننده	تهیه کننده
مهدی اسلام پناه	(۱) صادق محبی (۲) احسان ساده (۳) محمدرضا درگاهی (۴) پرویز درویش (۵) ماشالله درستکار (۶) سید محمود هاشمی (۷) حسن خانه زر (۸) علی اصغر صباغ الوانی (۹) مجید آقابابائی (۱۰) سید ابراهیم ابراهیمی (۱۱) جهانگیر شاهینی	(۱) حسن خانه زر (۲) جهانگیر شاهینی (۳) زهرا پیراوی ونک (۴) فرحناز فلاسی مود (۵) منصوره مظاهری (۶) محمد کاشفی فیض آبادی (۷) جملیه ایازی (۸) بابک رستمیان (۹) امیر شاهین (۱۰) عبدالغفار حقیقی مقدم (۱۱) احسان شکوری (۱۲) افشین اوحدی	(۱) حسن خانه زر (۲) افشین اوحدی (۳) حسام شهاب (۴) فاطمه ارشدی مشکانی
رئیس سازمان	(۱) مشاور رئیس سازمان و مدیر کل دفتر حوزه ریاست، هماهنگی امور استان ها و دبیرخانه شورای عالی استاندارد (۲) معاون ارزیابی کیفیت (۳) معاون نظارت بر اجرای استاندارد (۴) معاون تدوین و ترویج استاندارد (۵) معاون توسعه مدیریت، امور حقوقی و مجلس (۶) رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (۷) رئیس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاس ها (۸) سرپرست پژوهشگاه استاندارد (۹) مدیر کل محترم دفتر بازرسی، پاسخگویی به شکایات و ارزیابی عملکرد (۱۰) مدیر کل دفتر حقوقی و مجلس (۱۱) دبیر کمیته و سرپرست دفتر برنامه ریزی نوسازی و تحول اداری	(۱) رئیس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاس ها (۲) دبیر کمیته و سرپرست دفتر برنامه ریزی نوسازی و تحول اداری (۳) مدیر کل دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غذایی، آرایشی، بهداشتی و حلال (۴) مدیر کل دفتر مطالعات تطبیقی و مشارکت در تدوین استانداردهای بین المللی (۵) معاون پژوهش و فناوری پژوهشگاه استاندارد (۶) معاون امور حقوقی، اداره کل امور حقوقی و مجلس (۷) معاون دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی (۸) رئیس گروه تحول اداری و نظام پیشنهادها دفتر برنامه ریزی، نوسازی و تحول اداری (۹) مشاور معاونت ارزیابی کیفیت (۱۰) نماینده حوزه ریاست و امور استان ها (۱۱) نماینده مرکز ملی تایید صلاحیت (۱۲) کارشناس و نماینده مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاس ها	(۱) رئیس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاس ها (۲) کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاس ها (۳) کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاس ها (۴) کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاس ها



عنوان: کنترل و نظارت بر روی کمیته فنی آورده در (پیش) بسته بندی ها

	<p>(۱) </p> <p>(۲) </p> <p>(۳) </p> <p>(۴) </p> <p>(۵) </p> <p>(۶) </p> <p>(۷) </p> <p>(۸) </p> <p>(۹) </p> <p>(۱۰) </p> <p>(۱۱) </p> <p>(۱۲) </p>	<p>(۱) </p> <p>(۲) </p> <p>(۳) </p> <p>(۴) </p> <p>(۵) </p> <p>(۶) </p> <p>(۷) </p> <p>(۸) </p> <p>(۹) </p> <p>(۱۰) </p> <p>(۱۱) </p> <p>(۱۲) </p>	<p>(۱) </p> <p>(۲) </p> <p>(۳) </p> <p>(۴) </p> <p>(۵) </p> <p>(۶) </p> <p>(۷) </p> <p>(۸) </p> <p>(۹) </p> <p>(۱۰) </p> <p>(۱۱) </p> <p>(۱۲) </p>
--	---	---	---

امضاء



پیوست شماره ۱

"گزارش نمونه برداری"

کاربرگ

تاریخ تجدید نظر: -

شماره تجدید نظر: -

عنوان: گزارش نمونه برداری



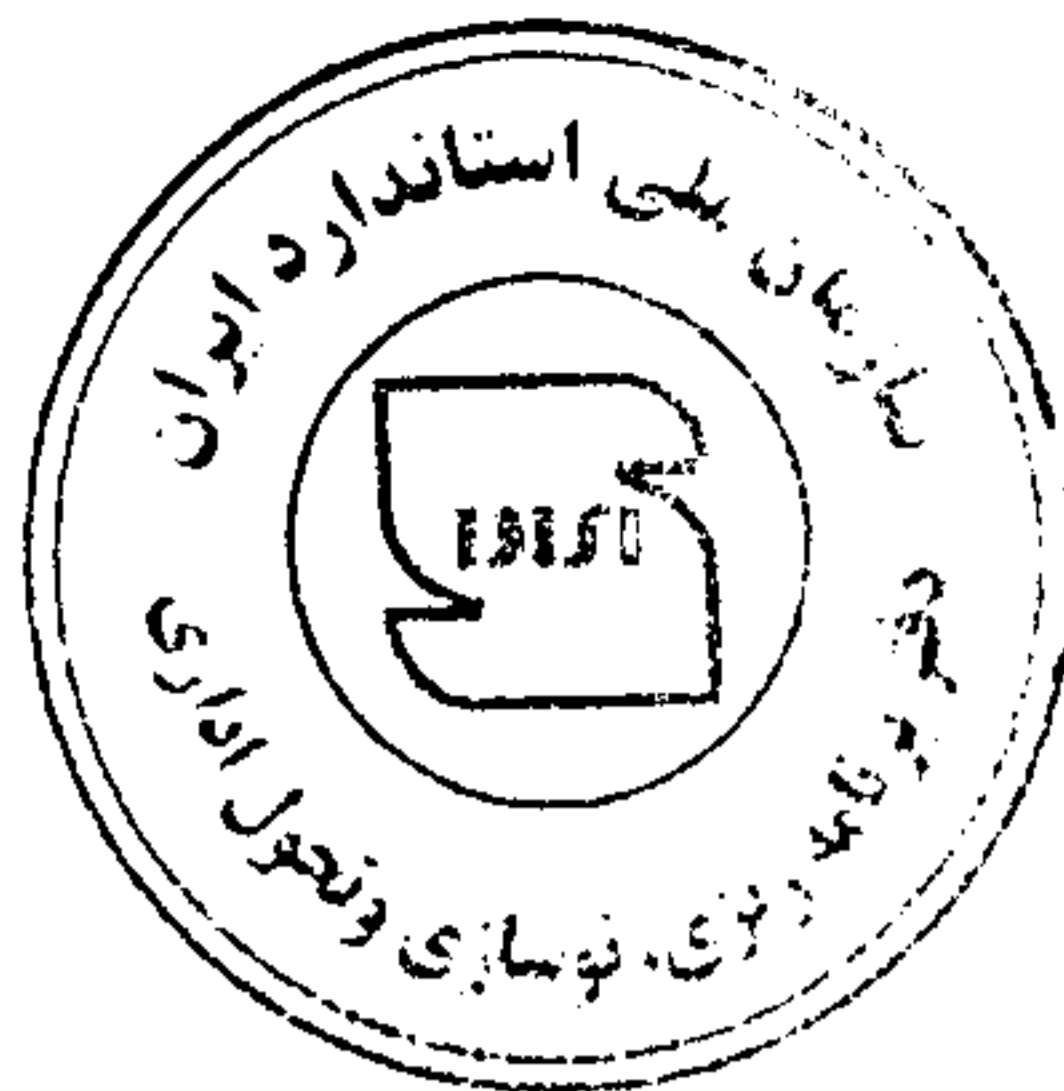
اداره کل استاندارد استان ...

گزارش نمونه برداری	
موضوع	شماره و تاریخ نمونه برداری:
مشخصات کلی نمونه ها:	شناسه بهر (شماره سری و سریال):
نام تجاری:	تعداد بهر (No):
نوع فرآورده:	تعداد نمونه اخذ شده:
کمیت اظهار شده:	نشانی مرکز مورد نمونه برداری و شماره تلفن:
قیمت مصرف کننده:	
نام و نام خانوادگی و امضای رئیس یا نماینده اداره اندازه شناسی، اوزان و مقیاس های اداره کل استاندارد استان:	نام و نام خانوادگی فرد دارای مسئولیت:
نام و نام خانوادگی و امضای نماینده حراست اداره کل یا یکی از کارشناسان ضابط قضایی:	پست:
نام و نام خانوادگی و امضای نماینده آزمایشگاه های اداره کل:	مهر و امضا:
نام و نام خانوادگی و امضای سایر اعضا:	



پیوست شماره ۲۵

"گزارش آزمون"



سازمان ملی استاندارد ایران

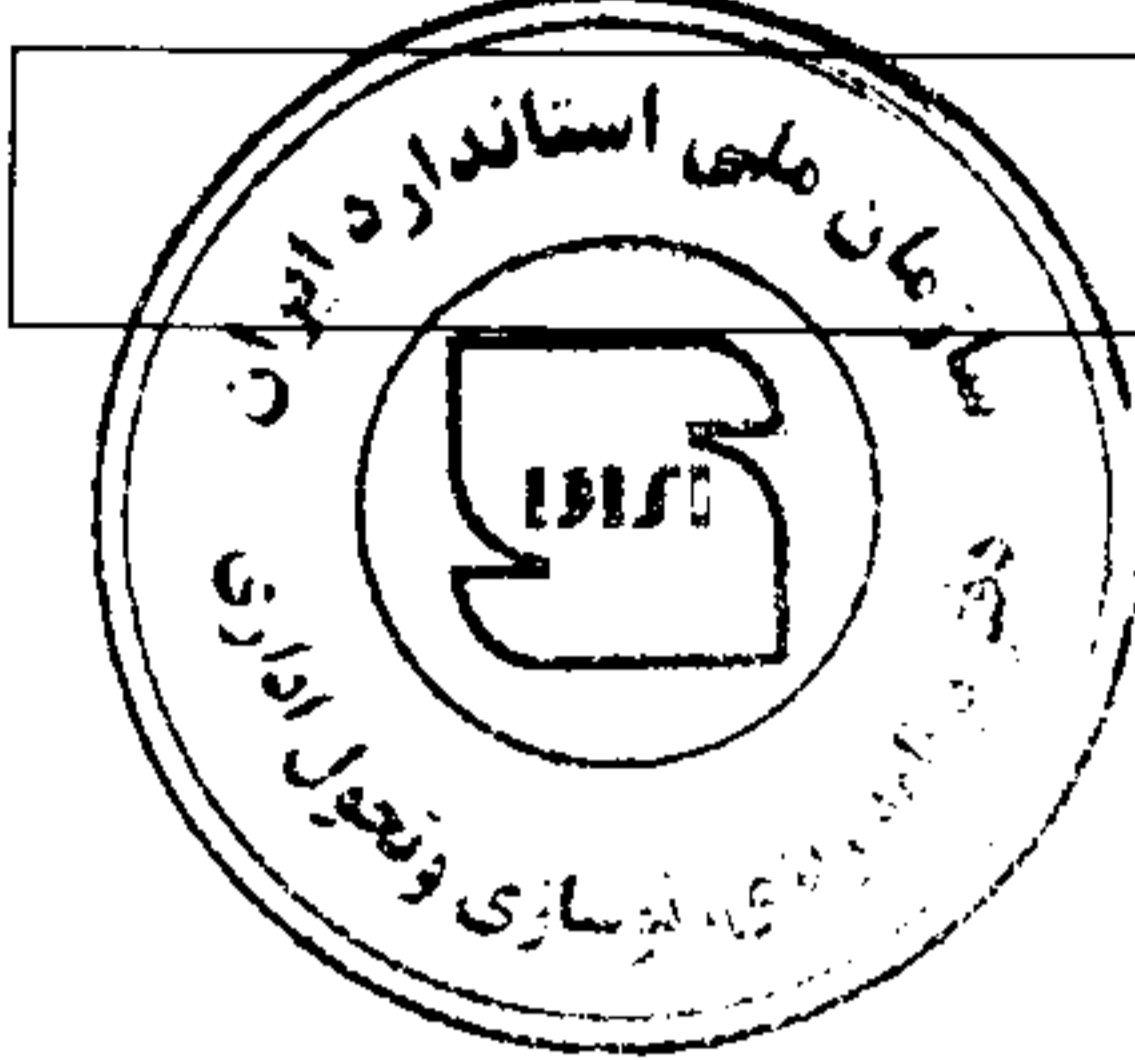
پیوست شماره ۳

"ابلاغ تذکر / اخطار"

کاربرگ

شماره تجدید نظر: -

تاریخ تجدید نظر: -



عنوان: ابلاغ تذکر / اخطار



اداره کل استاندارد استان ...

با عنایت به اجرای برنامه کنترل و نظارت موضوع دستورالعمل کنترل و نظارت بر کمیت فرآورده در (پیش) بسته‌بندی‌ها در تاریخ: از محل: واقع در نشانی: به شماره تلفن: و نمابر: با نشانی پست الکترونیکی: با توجه به مشاهده عدم انطباق مطابق با شرایط تبیین شده در دستورالعمل شماره ۱۱۲/۲۶۱/د در فرآورده: براساس محتوای استانداردهای ملی شماره ۱۶۳۸۱ و ۲۱۷۵۹، طبق قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد به جناب آقای/ سرکار خانم: به عنوان: تذکره اخطار داده می‌شود که نسبت به بررسی و کنترل و پایش مغایرت‌ها در فرآورده مذکور اقدام و ظرف مدت حداکثر ۱۰ روز مبادرت به انجام اصلاحات لازم نماید. بدیهی است در صورت مشاهده مجدد عدم انطباق‌ها، طبق دستورالعمل شماره ۱۱۲/۲۶۱/د برخورد خواهد شد.

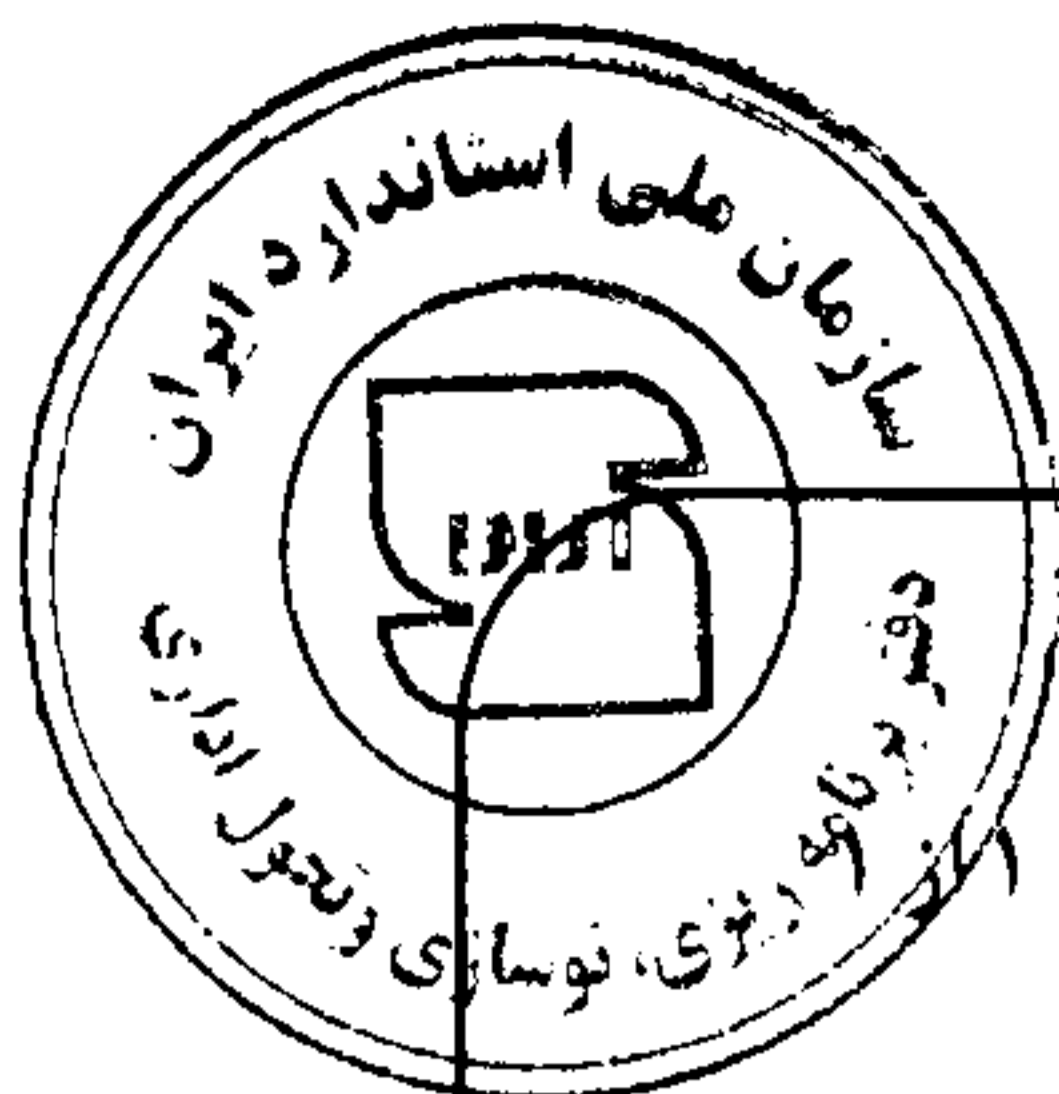
رییس مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها/ مدیرکل استاندارد استان



سازمان ملی استاندارد ایران

پیوست شماره ۴

"اعلام پرونده تعزیری"



شماره مدرک: ۴-۱۱۲/۲۶۱-ک

کاربرگ

صفحه:

شماره تجدید نظر: -

تاریخ تجدید نظر: -

عنوان: اعلام پرونده تعزیری

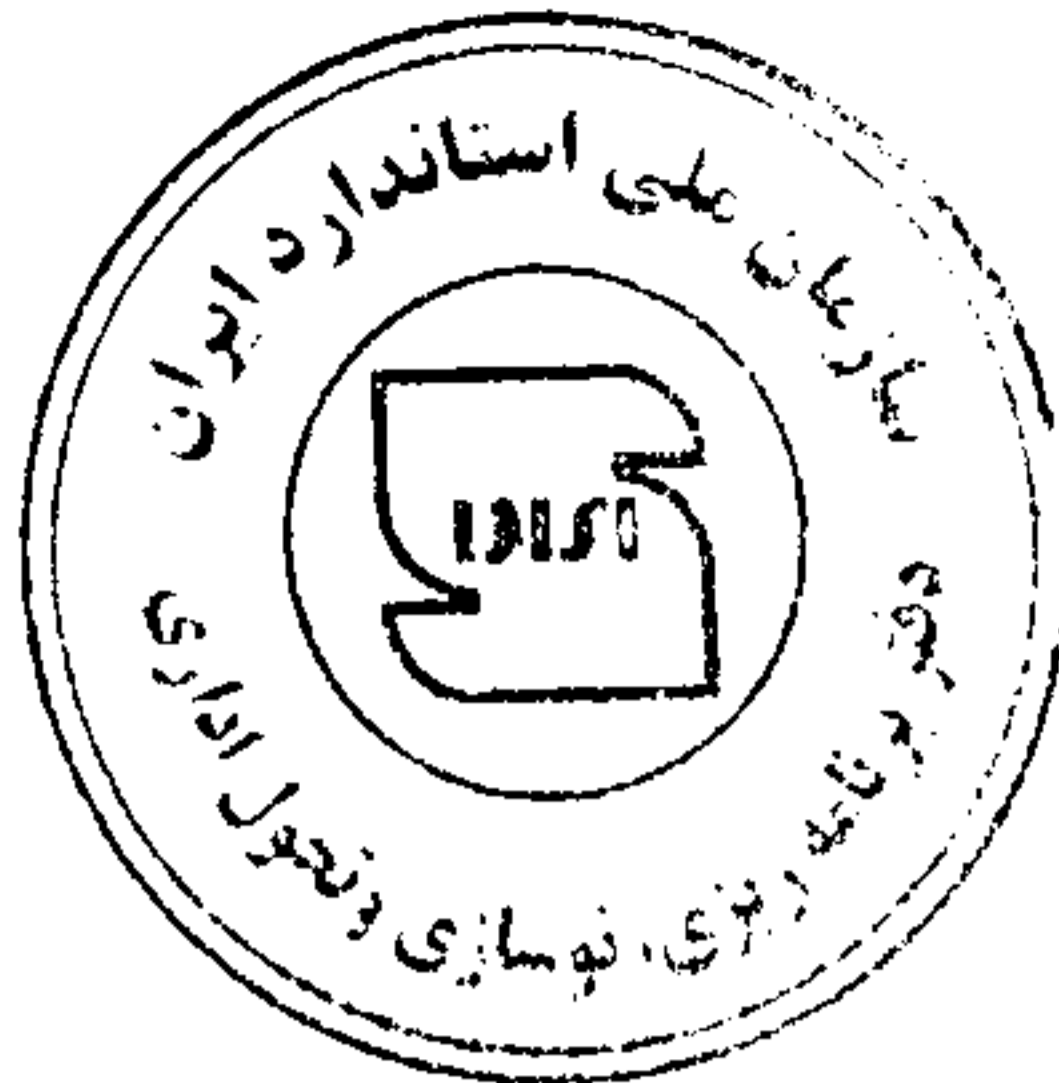
مدیر کل محترم حمایت از حقوق مصرف کنندگان سازمان تعزیرات حکومتی

با سلام و احترام؛

با عنایت به ظرفیت تعاملی برقرار شده و با توجه به اجرای برنامه بازرسی و کنترل و نظارت در امر پایش کمفروشی‌ها از شرکت، براساس اقدامات و آزمون‌های صورت گرفته شده در خصوص فرآورده و بنا به کمیت اظهاری این فرآورده در روز پایش در تاریخ / تاریخ‌های این فرآورده مجموعاً دارای کمبود کمیت به میزان ریال بوده و کمفروشی واحد محرز می‌باشد. لذا مستدعی است دستور فرمایید نسبت به پیگیری‌های لازم از طریق دستگاه متبوع و مطابق ظرفیت‌های قانونی اقدام به هنگام تعزیری صورت پذیرد و از نتیجه این مرکز را مطلع نمایند.

رییس مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها / مدیرکل استاندارد استان

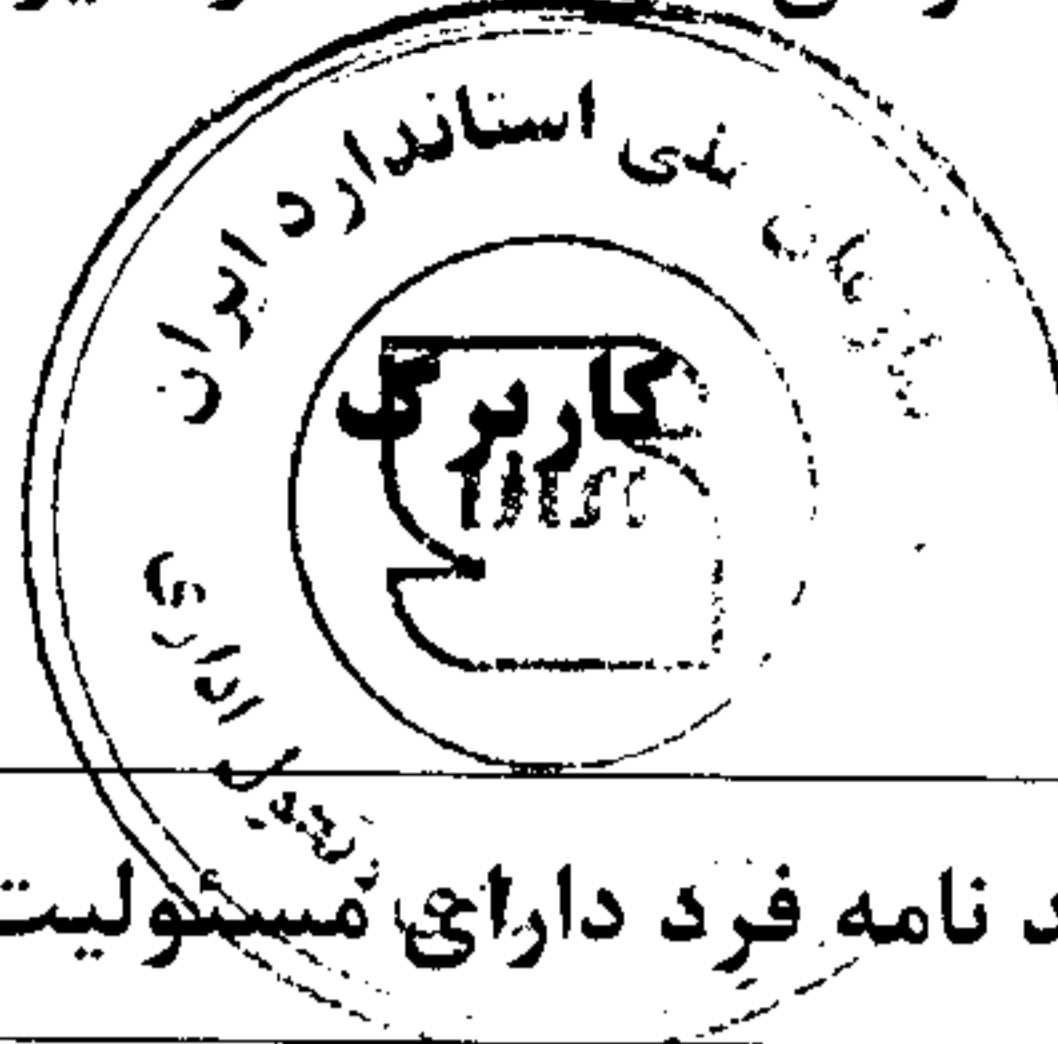
رونوشت: اداره کل امور حقوقی و مجلس سازمان ملی استاندارد ایران



سازمان ملی استاندارد ایران

پیوست شماره ۵

"تعهد نامه فرد دارای مسئولیت بعد از اخطار"



شماره مدرک: ۵-۱۱۲/۲۶۱ ک

صفحه: ۱ از ۱

شماره تجدید نظر: -

تاریخ تجدید نظر: -

عنوان: تعهد نامه فرد دارای مسئولیت بعد از اخطار

اینجانب دارای پست سازمانی در شرکت با پذیرش اخطار
در خصوص فرآورده با مشخصات :
متعهد می‌شوم که از این پس کلیه الزامات و مقررات و ضوابط قانونی مرتبط در خصوص کمیت محصولات تولیدی
را رعایت نموده و همکاری سازنده ای با اداره کل استاندارد استان و مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها مبذول
داشته و حق برخورد قانونی را از جانب اداره کل استاندارد استان و مرکز محفوظ دانسته و می‌پذیرم.

نام و نام خانوادگی:

امضا و تاریخ:

مهر / اثر انگشت



سازمان ملی استاندارد ایران

پیوست شماره ۶

"نکات کلیدی نمونه برداری و آزمون"



عنوان: نکات فنی نمونه برداری و آزمون

- در خصوص نمونه برداری از مراکز تولیدی، توزیعی، عرضه و انبارش، چنانچه نمونه‌ها مرطوب و یا گرم هستند با توجه به اثرات حاشیه‌ای، باید نسبت به نمونه برداری از محل انبارش فرآورده‌ها اقدام شود.
- نمونه برداری باید مبتنی بر خصوصیات بهر بازرسی و از یک بهر شامل شماره سری و سریال و تاریخ تولید یکسان صورت پذیرد.
- در خصوص فرآورده‌های سیال و نیمه سیال باید مبادرت به توزین وزن ماده بسته‌بندی خالی یا پیش از پر شدن در مراکز تولید شود.
- در مراجعه به واحدهای تولیدی باید ضمن بررسی گواهی کالیبراسیون وسایل سنجش، از تصدیق عملکرد وسیله توزین (ترازو) با جعبه وزنه رده بندی معیار در مراکز تولید فرآورده، اطمینان حاصل شود.
- اثرات موضعی در صحت عملکرد وسیله توزین (ترازو) اعم از اثرات محیطی نظیر باد و آلودگی‌های صوتی باید پایش شوند.
- اداره کل و یا آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی باید از ملزومات مورد نیاز برای انجام آزمون‌ها براساس روش آزمون برخوردار باشند به گونه‌ای که انجام آزمون‌ها مطابق با این دستورالعمل امکان پذیر باشد.
- محاسبات آزمون و گزارش‌گیری براساس آن با بهره‌گیری از نرم افزارهای معتبر صورت پذیرد.
- مزاد نمونه‌های آزمون شده باید براساس روش اجرایی "تعیین تکلیف محصولات و مانده نمونه‌های آزمایشگاهی سازمان ملی استاندارد ایران" به شماره ۱۲۰/۲۵۶/ر تعیین تکلیف گردند.
- توصیه می‌گردد در مراجعه به واحدهای تولیدی حتی‌الامکان از تمام تنوع فرآورده‌های موجود با بهر مشخصه آن نمونه برداری و آزمون صورت پذیرد.
- توصیه می‌گردد در مراجعه به واحدهای تولیدی حتی‌الامکان از فرآورده نمونه برداری و آزمون شده با بهر مشخصه، چنانچه شناسه بهرهای دیگری نیز از آن فرآورده موجود بود با رعایت جدول ۱ استاندارد ملی ایران به شماره ۱۶۳۸۱ نمونه برداری و آزمون صورت پذیرد.



عنوان: نکات فنی نمونه برداری و آزمون

جدول ۲- رواداری کمبودها در محتوای واقعی بسته

رواداری کمبود الف		کمیت نامی فرآورده
g یا mL	درصد Q_n	Q_n بر حسب g یا mL
-	۹	۵۰ تا ۰
۴,۵	-	۱۰۰ تا ۵۰
-	۴,۵	۲۰۰ تا ۱۰۰
۹	-	۳۰۰ تا ۲۰۰
-	۳	۵۰۰ تا ۳۰۰
۱۵	-	۱۰۰۰ تا ۵۰۰
-	۱,۵	۱۰,۰۰۰ تا ۱۰۰۰
۱۵۰	-	۱۵,۰۰۰ تا ۱۰,۰۰۰
-	۱	۵۰,۰۰۰ تا ۱۵,۰۰۰

الف برای $Q_n \leq 1000 \text{ mL}$ مقادیر T را به $\frac{1}{10} \text{ g}$ بالاتر گرد کنید و برای $Q_n > 1000 \text{ mL}$ مقادیر T را به نزدیکترین عدد صحیح مضرب mL یا g گرد کنید.

درصد Q_n	کمیت نامی فرآورده
	Q_n بر حسب طول
رواداری کمبود مجاز نیست	$Q_n \leq 5$
۲	$Q_n > 5$
درصد Q_n	کمیت نامی فرآورده
	Q_n بر حسب سطح
۳	همه Q_n ها
درصد Q_n	کمیت نامی فرآورده
	Q_n بر حسب تعداد
رواداری کمبود مجاز نیست	۵۰ قلم $Q_n \leq$
۳۱	۵۰ قلم $Q_n >$

مقدار T را با فاکتور ۱٪ در کمیت نامی و گرد کردن آن به اولین عدد صحیح بالاتر محاسبه کنید. این مقدار می تواند به علت گرد کردن بزرگتر از ۱٪ باشد ولی پذیرفته شده است زیرا فرآورده های اقلام درست اند و نمی توان آن ها را تقسیم کرد.